
CRESADESC W-29

Característica principal: Emulsión lista uso para estampar Rongéant blanco sobre fondos tintados con colorantes directos o reactivos siguiendo el proceso de termofijación especialmente desarrollada para la combinación con efectos de transferencia posterior.

Especificaciones técnicas

Aspecto 20/25 °C	: Emulsión viscosa blanca
Valor pH 20/25 °C	: 9,5 -10,5
Viscosidad Brookfield RVT (Sp. 6 a 50 rpm.) 20/25 °C	: 10400 – 11200 cps

Propiedades

- | CRESADESC W-29 está especialmente desarrollado para la combinación de efectos de descarga con transferencia de papel posterior y con la finalidad de que el dibujo estampado no retenga el papel aplicado durante dicha transferencia con temperatura.
- | Excelentes solidez al lavado acuoso y al frote seco y húmedo.
- | Muy buen tacto y excelente cobertura de blanco.
- | Incorpora un nuevo emulsionante-espesante que favorece la estabilidad de la reología de la emulsión.
- | Aunque la pasta incorpora lubricante para favorecer el desplazamiento de la misma por las pantallas y evitar su bloqueo, en casos extremos de temperatura, puede añadirse **CRESALUB 921-N** a razón de 5-15 gr/l.

Técnicas de aplicación

Consideraciones básicas:

- 1.- Estampar sobre tinturas con colorantes directos o reactivos, puesto que sólo hay que termofijar. Normalmente las indicaciones de los muestrarios son Base Vaporado.
- 2.- Se han obtenido los mejores resultados con el **CRESARED CP**.
- 3.- Es fundamental filtrar las pastas antes de estampar.
- 4.- También es importante, una vez incorporado el reductor, utilizarlo inmediatamente.

Preparación

CRESADESC W-29	950 g.
CRESARED CP	50 g.
TOTAL	1000 g.

Una vez estampado, hay que secar a 90° C. Es importante no sobrepasar esta temperatura. Después del secado, y como máximo después de 2 horas, se tiene que efectuar un **polimerizado de 5 minutos entre 140 y 150°C.**

Es imprescindible que el calor en la rame sea uniforme. De esta forma aseguraremos una perfecta homogeneidad del rongeant entre orillos y cabeza/cola de las piezas.

Lavar el estampado con **CRESANET N-100**, 1 gr/l. a 40°C.

Si es necesario aumentar la viscosidad de la pasta, se puede incorporar el **CRESAGAT R-10**, en agitación, a razón de 5-15 gr/Kg. de pasta.

Para garantizar la capacidad de descarga del artículo estampado es aconsejable hacer previamente una pequeña prueba sobre el tejido a estampar.

Almacenamiento

Un máximo de 24 meses en envases originales, bien cerrados y al abrigo de las inclemencias del tiempo, a una temperatura máxima de 35°C.

Print Corex S.L., garantiza la calidad de sus productos. No obstante todas las recomendaciones y sugerencias son hechas sin ninguna garantía, ya que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control.